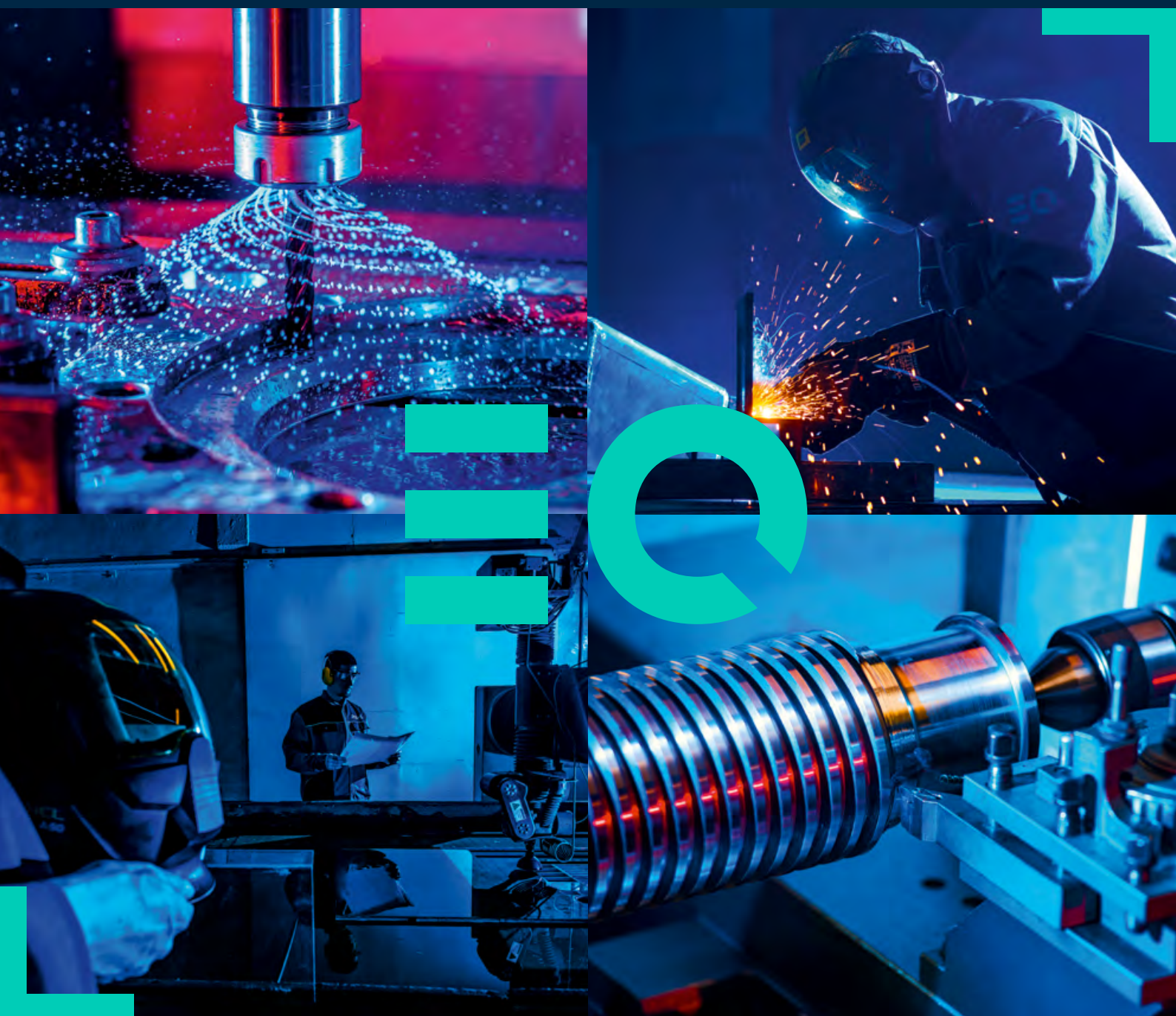


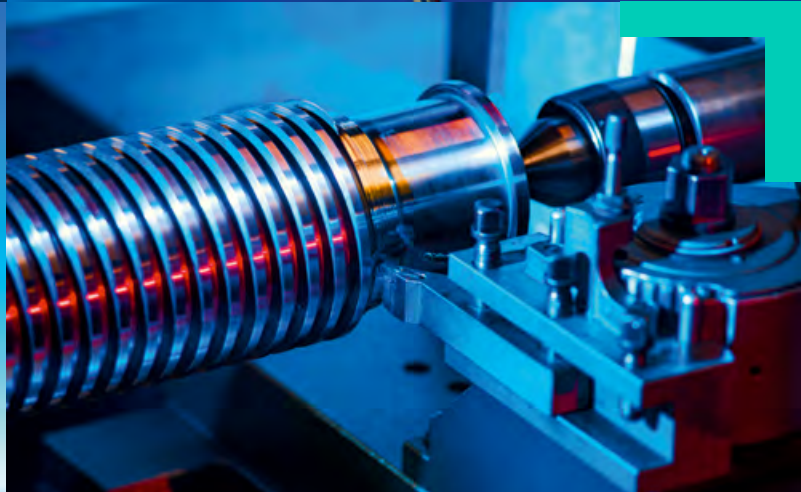


EXTREME QUALITY



P11-S
PROMETSTAL

EXTREME QUALITY



PROMET-STAL EKSTREMALNA JAKOŚĆ

Ekstremalna jakość to dla nas synonim doskonałości, do której z niegasnącą pasją dążymy każdego dnia. Nasza branża ma wiele wspólnego ze sportami ekstremalnymi, gdzie profesjonalizm i żelazna konsekwencja w dążeniu do celu to... tylko połowa sukcesu! Równie ważne są sprawdzone w ekstremalnych warunkach, niezawodne technologie. To dzięki precyzji, wydajności i wytrzymałości sprzętu możemy przekraczać granice na pozór nieosiągalne.

W rywalizacji sportowej o mistrzostwie często decydują ułamki sekund, milimetry, umiejętność przewyższania mocy żywiołu i praw fizyki. Miara naszego profesjonalizmu jest zespół najwyższej klasy ekspertów i niezwykle innowacyjne zaplecze technologiczne. Dzięki temu mamy na koncie setki trofeów, bo tak traktujemy każdy projekt zrealizowany na przestrzeni ponad 20 lat naszej działalności.

Wejdź do gry z naszą drużyną. Z nami łatwiej sięgniesz po mistrzostwo, szybciej zdeklasujesz konkurencję, by w finale zwiększyć zyski swojej firmy. Zapraszamy!



Przemysław Łopiński
Prezes Zarządu / CEO

EXTREME QUALITY



O FIRMIE

PROMET-STAL to ponad 1 000 ukończonych wyścigów z czasem w ciągu roku, z nieprzewidywanymi zwrotami akcji, z adrenaliną, którą uwalniają najbardziej wymagające wyzwania i pokonywane trudności. Mowa o projektach, jakie realizujemy rokrocznie dla ponad 100 klientów. Gwarancją oferowanej jakości jest fakt, że działamy zgodnie z wyśrubowanym Systemem Zarządzania wg. norm ISO 9001, ISO 14001, PN-N 18001 oraz systemem ERP do zarządzania przedsiębiorstwem.

Tych sukcesów wdrożeniowo-organizacyjnych nie byłoby bez wykwalifikowanej i doświadczonej kadry inżynieryjno-technicznej. Na pokładzie mamy m.in. mechaników, ślusarzy, spawaczy, programistów CNC, konstruktorów, specjalistów obróbki skrawaniem. Równie wielkim kapitałem i gwarancją jakości naszych usług jest nowoczesny park maszynowy, w tym m.in. centra obróbcze CNC, wycinarki drutowe, waterjet, laser, tokarki i frezarki.

NASZA MISJA I JAKOŚĆ

Wybitni zawodnicy ekstremalnych dyscyplin są uwielbiani przez tłumy, bo zapewniają im wielkie, widowiskowe emocje. My naszą reputację w branży budujemy dostarczając wysokiej jakości produkty i usługi, spełniające wymagania i najbardziej wyśrubowane potrzeby naszych klientów. Co istotne, naszą misję realizujemy z poszanowaniem środowiska naturalnego. Nieustannie dążymy do utrzymania bezpiecznych warunków oraz przyjaznej atmosfery w środowisku pracy. Narzędziem do osiągnięcia tego celu jest wdrożony i utrzymywany Zintegrowany System Zarządzania.

NASI NAJWIĘKSI KLIENTI

TIMKEN: części, podzespoły maszyn i urządzeń dla wiodącego na świecie producenta łożysk i układów mechanicznego przenoszenia mocy.

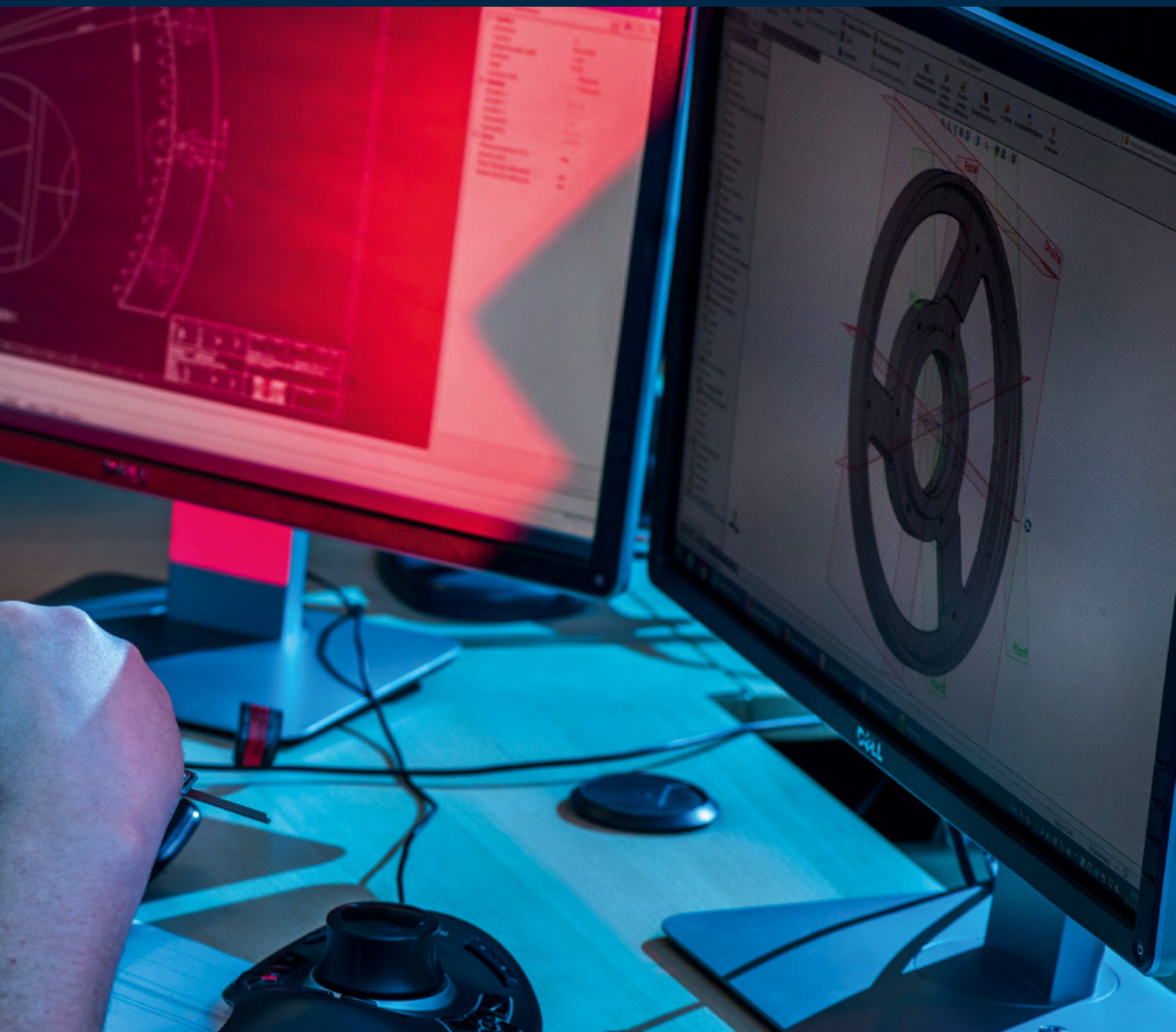
L'ORÉAL: modernizacje, remonty, serwis maszyn do produkcji kosmetyków.

KROENERT: części i podzespoły niestandardowych linii do powlekania, drukowania i laminowania.

YETICO S.A.: kompletne linie technologiczne do produkcji styropianu.

Sprawdź naszą ofertę i zaufaj doświadczeniu naszych ekspertów.





MODELOWANIE 3D EKSTREMALNIE DOPASOWANI DO POTRZEB

W naszej wielostronnej działalności jest również miejsce dla modelowania 3D, na które jest coraz większe zapotrzebowanie na współczesnym

rynku usług. Polega ono na autorskim projektowaniu i tworzeniu maszyn, urządzeń oraz części i podzespołów. Zajmujemy się również inżynierią odwrotną, dzięki której możliwe jest wykonanie cyfrowych wzorców dokładnie odzwierciedlających realne obiekty. Inżynieria odwrotna umożliwia tworzenie wirtualnych modeli oraz rekonstruowanie i modernizowanie maszyn, urządzeń i części.

EXTREME QUALITY



MASZYNY

**BUDOWA / REGENERACJA
MASZYN I URZĄDZEŃ
EKSTREMALNA KONCENTRACJA
NA WYZWANIU PROJEKTOWYM**

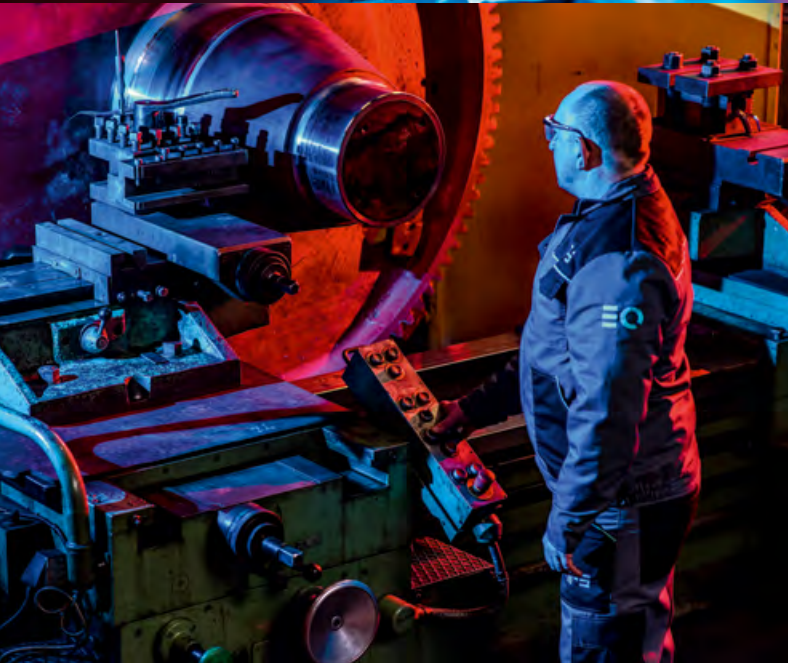
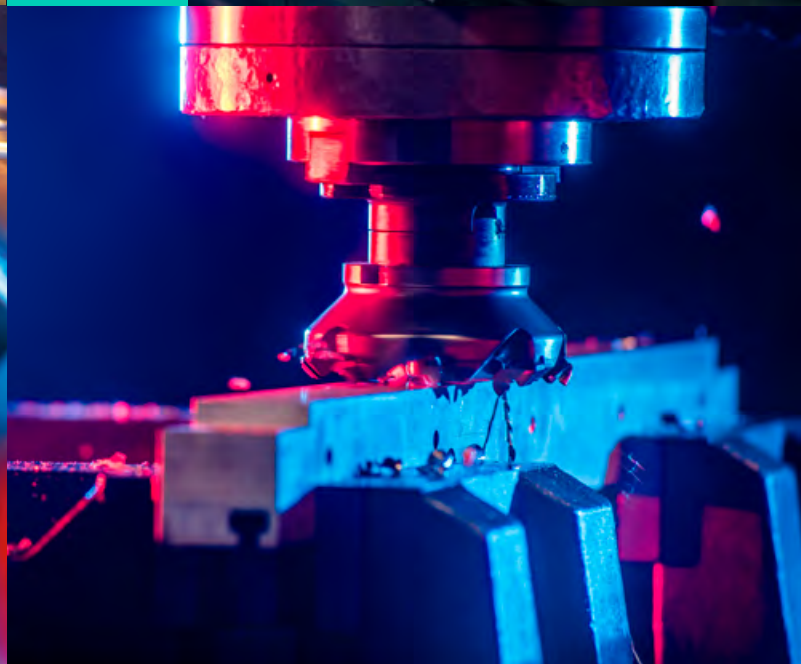
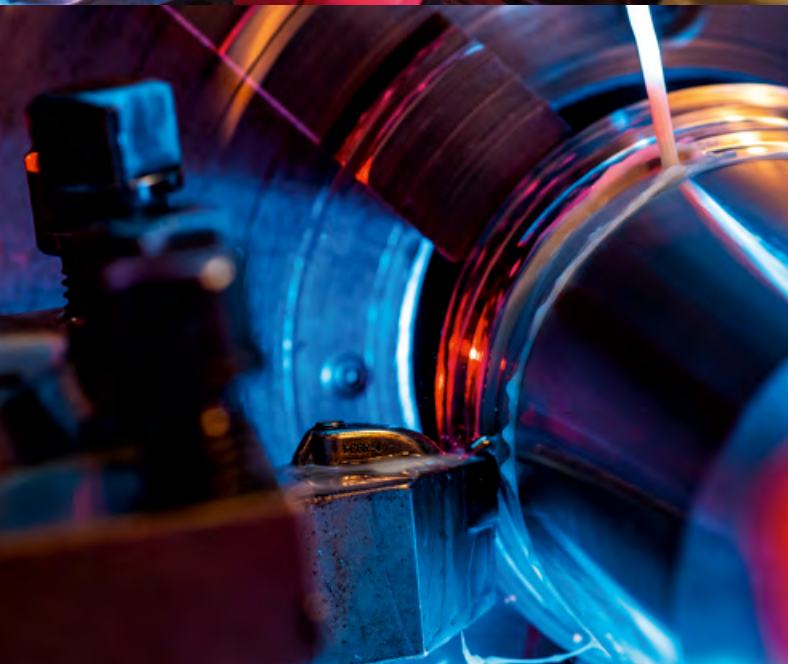
Ważną dziedziną naszej działalności jest budowa i regeneracja maszyn, urządzeń i ciągów technologicznych na zlecenie i według dokumentacji dostarczonej przez klienta. Wykonujemy między innymi linie technologiczne, maszyny do styropianu, maszyny do przemysłu farmaceutycznego i kosmetycznego. Produkowane w naszej firmie maszyny objęte są wieloletnią gwarancją, a oprócz rzetelnej realizacji zleceń służymy fachowym doradztwem. Nasza oferta obejmuje również remonty maszyn i urządzeń. Wykorzystujemy najnowocześniejsze technologie regeneracji części i podzespołów, a na przeprowadzone przez nas remonty udzielamy gwarancji.

**ELEKTRYKA / AUTOMATYKA
PRZEMYSŁOWA
EKSTREMALNIE INNOWACYJNI**

We współczesnym świecie, w obliczu stale postępującego rozwoju technicznego i automatyzacji procesów technologicznych, potrzebne są zaawansowane systemy sterujące. Nasza firma proponuje szeroki zakres usług w dziedzinie, jaką stanowi automatyka przemysłowa. Doceniając ogromne znaczenie automatyzacji produkcji, oferujemy wykonanie i instalację systemu sterowania linią technologiczną w oparciu o najnowocześniejsze rozwiązania techniczne oraz wiedzę i doświadczenie naszych pracowników.

- pomiary elektryczne
- szafy sterownicze
- automatyka, sterowanie liniami technologicznymi
- instalacje maszyn i urządzeń

EXTREME QUALITY



OBRÓBKA SKRAWANIEM

TOCZENIE

EKSTREMALNA PRECYZJA

Toczenie jest jedną z najważniejszych usług, jakie od wielu lat świadczymy naszym klientom. Jest to najbardziej rozpowszechniona metoda obróbki, której sedno zasadza się w tym, że obrabiany przedmiot wykonuje ruch obrotowy, a nóż tokarski ruch liniowy. Realizujemy na potrzeby naszych klientów zarówno toczenie konwencjonalne, na tradycyjnych tokarkach, jak i toczenie CNC, na tokarkach numerycznych. W obu przypadkach gwarantujemy wysoki profesjonalizm i doświadczenie oraz terminową i solidną realizację powierzonych zadań. Te aspekty naszej firmy oraz nowoczesne, precyzyjne maszyny i narzędzia, umożliwiają realizację wszelkich zleceń i wykonanie wysokiej jakości elementów, które znakomicie sprawdzą się w różnego rodzaju maszynach i urządzeniach.

maks. długość obrabianego elementu: 5 000 mm

maks. średnica obrabianego elementu – w mostku: 3 500 mm

maks. średnica obrabianego elementu – nad łożem: 1 350 mm

maks. średnica obrabianego elementu – nad suportem: 1 050 mm

FREZOWANIE

EKSTREMALNA SOLIDNOŚĆ WYKONANIA

Frezowanie to jeden z najczęściej i najwszechstronniej stosowanych rodzajów obróbki skrawaniem. To czynność, której poddawane są różnego typu powierzchnie oraz komponenty maszyn, urządzeń, mebli i innych przedmiotów użytkowych wykonanych z surowca metalowego oraz z tworzyw sztucznych. Oferujemy fachowe frezowanie różnego typu płaszczyzn, przedmiotów i komponentów na wysokiej jakości frezarkach. Wszelkie prace wykonujemy zgodnie z oczekiwaniami klienta.

powierzchnia mocująca: 400 / 1 600 mm

droga mechanicznego posuwu wzdłużnie: 1 120 mm

droga mechanicznego posuwu poprzecznie: 345 mm

droga mechanicznego posuwu – wysokość: 400 mm

maks. ciężar obrabianego elementu: 1 500 kg

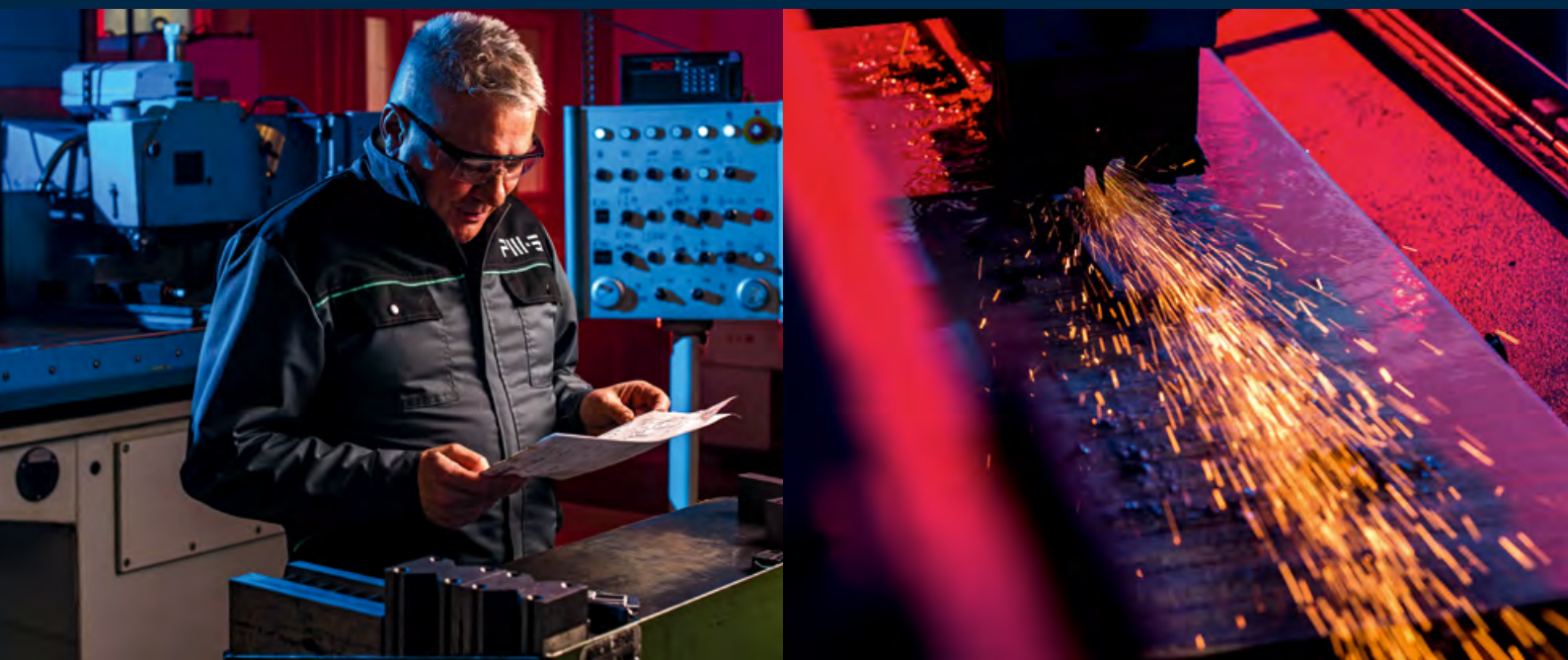


DŁUTOWANIE EKSTREMALNA DOKŁADNOŚĆ

Jedną z metod obróbki skrawaniem, którą proponujemy naszym klientom, jest dłutowanie. Polega ono na skrawaniu materiału nożem umocowanym do suwaka wykonującego pionowy lub poziomy ruch posuwisto-zwrotny. Stosuje się je do obróbki różnego rodzaju kształtów nieobrotowych jak krzywki, rowki pod wpusty czy uzębienie kół zębatych. Dysponujemy nowoczesnym parkiem maszynowym, w tym przypadku dłutownicą umożliwiającą obróbkę powierzchni zewnętrznej elementów o wysokości do 650 mm oraz obróbkę powierzchni wewnętrznej elementów o wysokości do 325 mm. Pozostałe parametry to: przejście dłutaka 120 / 550 mm, wysięg 700 mm, strefa robocza dłutaka 700 mm, przesuw stołu wzdłużnie 88 mm, przesuw stołu poprzecznie 650 mm.

WYTACZANIE EKSTREMALNE STANDARDY WYKONANIA

Otwory to nieodzowny składnik każdej w zasadzie konstrukcji, maszyny czy urządzenia. Pełnią one ściśle określone funkcje umożliwiając prawidłowe funkcjonowanie całego zespołu elementów. Wytaczanie jest metodą powiększenia lub wykończenia otworów wykonanych wcześniej przy pomocy obróbki wstępnej, odlewania czy cięcia. Wytaczanie zgrubne polega głównie na powiększeniu otworu, wykończające z kolei ma za zadanie podniesienie jakości wykończenia powierzchni. Obrabiamy elementy o maksymalnym ciężarze do 2 000 kg. Maszyna do wytaczania wyposażona jest w obrotowy stół o wymiarach 1 000 x 1 000 mm, z opcją pionowego przemieszczania wrzeciennika 800 mm i wzdłużnego przemieszczania wrzeciennika 500 mm.



SZLIFOWANIE MASZYNOWE EKSTREMALNA PRECYZJA

Kolejną specjalnością naszej firmy jest szlifowanie maszynowe. Szlifowanie jest rodzajem obróbki wykończeniowej przy pomocy różnego rodzaju narzędzi ściernych, co pozwala uzyskać oczekiwany kształt, wymiar i minimalną chropowatość. Park maszynowy, jakim dysponujemy, umożliwia szlifowanie płaszczyzn, wałków i otworów z idealną niemal dokładnością i jednoczesnym zachowaniem gładkiej powierzchni. Wykorzystywane przez nas wysokiej klasy ściernice pozwalają na skuteczne szlifowanie nawet najtwardszych materiałów, takich jak na przykład hartowana stal.

SZLIFOWANIE PŁASZCZYZN

powierzchnia stołu: 400 x 1 500 mm x 400 mm
maks. szerokość obrabianego elementu: 400 mm
maks. długość obrabianego elementu: 1 500 mm
maks. wysokość obrabianego elementu: 450 mm
maks. ciężar obrabianego elementu: 500 kg

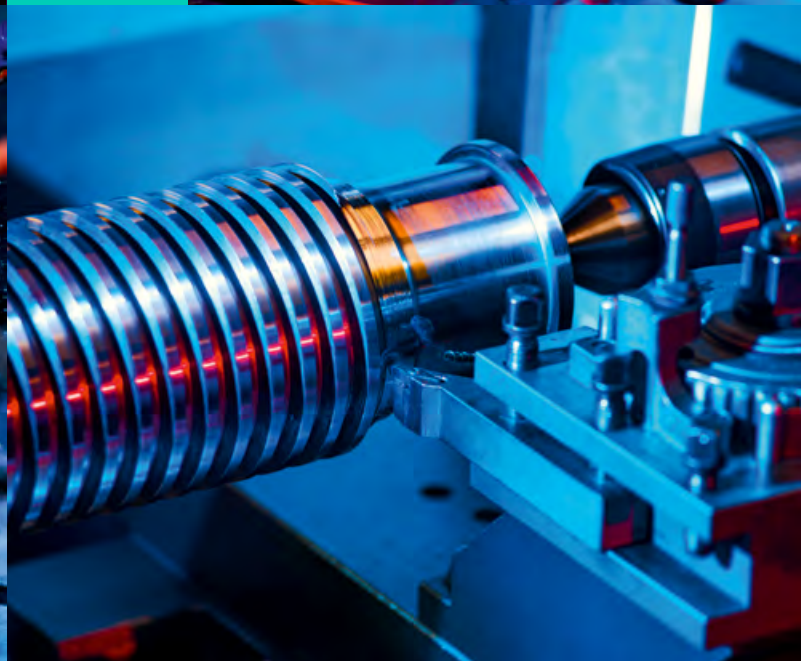
SZLIFOWANIE WAŁKÓW

maks. długość obrabianego elementu: 1 000 mm
maks. średnica wałka: 200 mm

SZLIFOWANIE OTWORÓW

maks. długość obrabianego elementu: 200 mm
maks. średnica otworu: 200 mm
największa średnica mocowanego przedmiotu w osłonie: 450 mm
zakres roboczego skoku stołu: 5-200 mm
całkowity ręczny przesuw stołu: 540 mm
całkowity przesuw ściernicy urządzenia do szlifowania czoła: 160 mm

EXTREME QUALITY



CNC

FREZOWANIE CNC

EKSTREMALNIE NOWOCZESNY PARK MASZYN

Stosowane niemal w każdej dziedzinie przemysłu frezowanie płaszczyzn, gwintów i rozmaitych powierzchni kształtowych to rodzaj obróbki wymagający szczególnej precyzji. By uzyskać produkt w pełni zgodny z projektem w zakresie wymiarów, kształtów i jakości, niezbędne jest zastosowanie adekwatnych typów frezarek i frezów. Jednym z nowoczesnych i cieszących się rosnącym zainteresowaniem naszych klientów rodzajem obróbki skrawaniem jest frezowanie CNC. Jest to wsparta osiągnięciami informatycznymi metoda frezowania, dzięki której można uzyskać maksymalnie precyzyjne rezultaty. Dysponujemy wysokiej klasy, bazującymi na najnowszych technologiach, frezarkami sterowanymi numerycznie, które obsługiwane są przez wykwalifikowanych pracowników.

5-OSIOWE CENTRA OBRÓBKOWE

średnica stołu obrotowego (oś A) Ø: 400 mm

przesuw x / y / z: 1 300 / 700 / 670 mm

maks. obciążenie stołu roboczego / obrotowego: 1 000 / 400 kg

maks. wymiary stołu roboczego X / Y: 1 500 x 710 mm

TOCZENIE CNC

EKSTREMALNIE NOWOCZESNE ROZWIĄZANIA

Toczenie jest jedną z głównych gałęzi obróbki skrawaniem, stosowaną do uzyskiwania przedmiotów i komponentów w formie obrotowych brył (niekiedy również innych kształtów). Toczenie CNC stanowi nowoczesną alternatywę dla tradycyjnych metod toczenia. Poddanie przedmiotów metalowych lub wykonanych z innego tworzywa obróbce na maszynie sterowanej numerycznie to sposób na uzyskanie dopracowanych do najdrobniejszych detali produktów. Oferujemy Państwu profesjonalne toczenie CNC przedmiotów o różnych gabarytach, wykonanych z metalu, stali i innych surowców. Dajemy gwarancję sprawnej realizacji zamówienia, wykonania produktów zgodnie z indywidualnymi oczekiwaniami, zapewniamy najwyższą dokładność i jakość.

maks. rozstaw kłków: 1 500 mm

wznios kłków: 276 mm

maks. średnica toczenia nad prowadnicami łoża: 560 mm

maks. średnica toczenia nad suportem poprzecznym: 300 mm

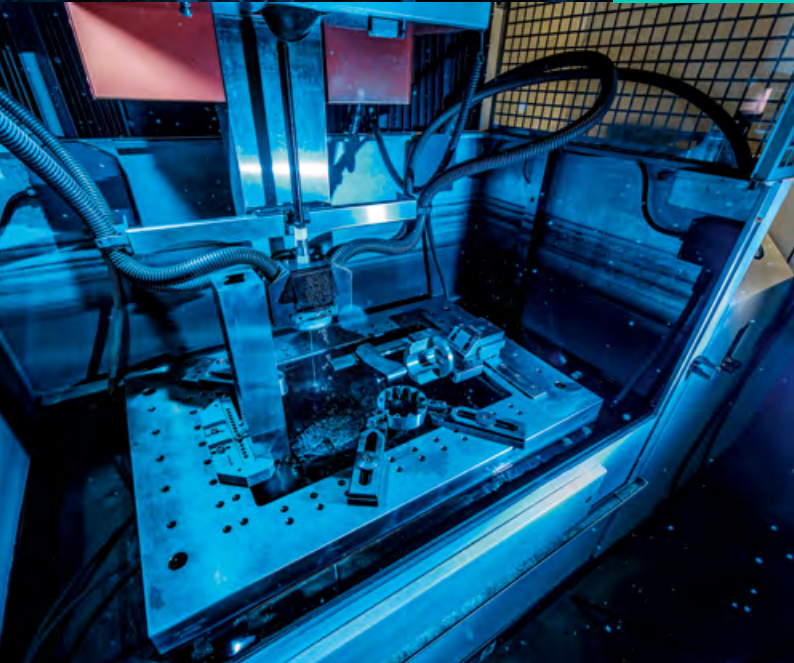
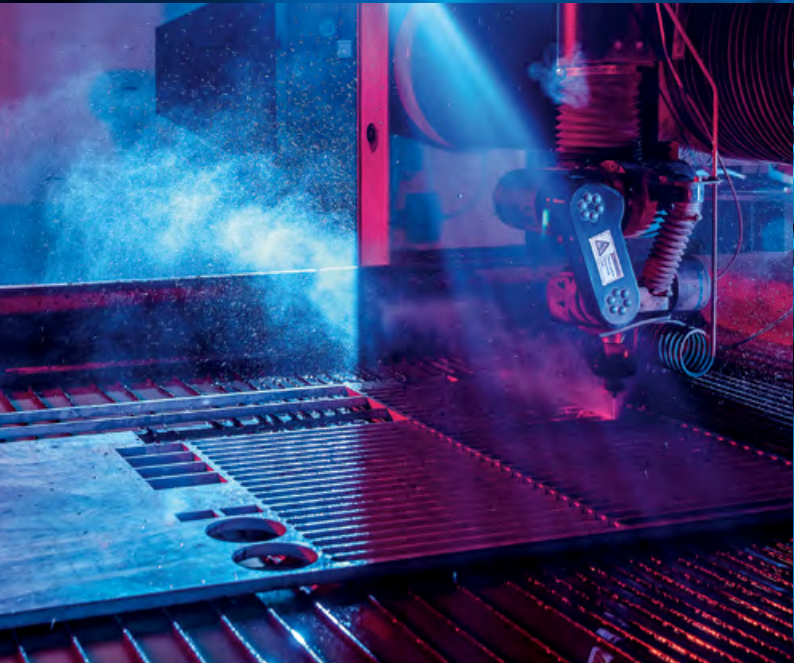
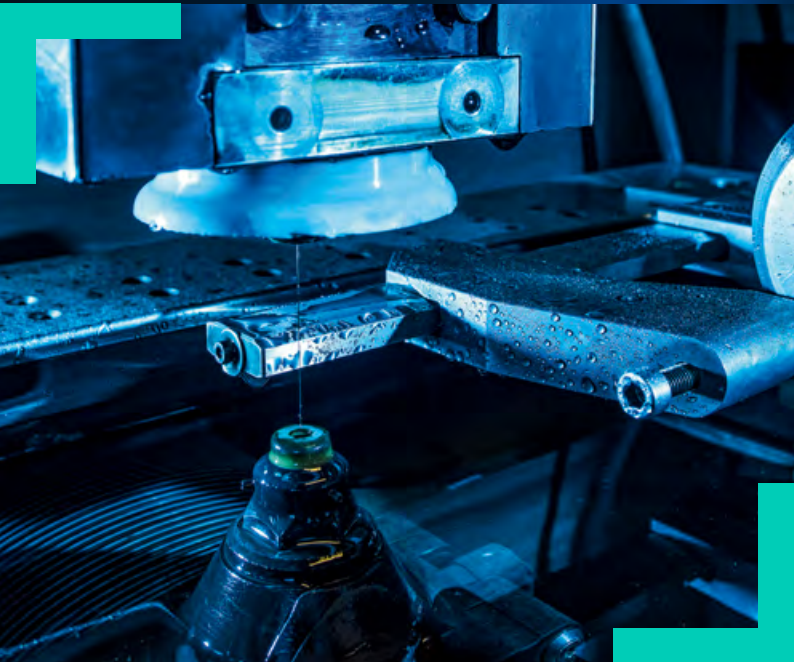
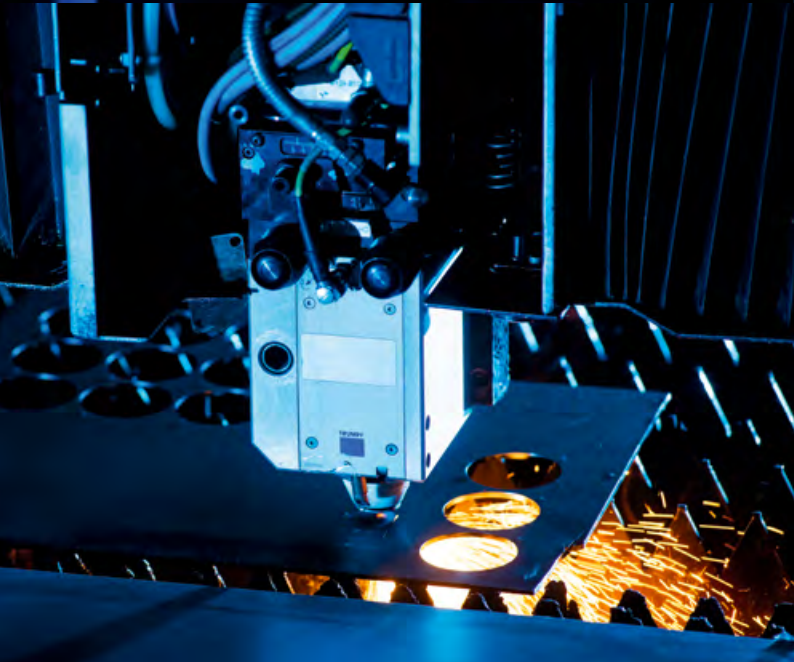
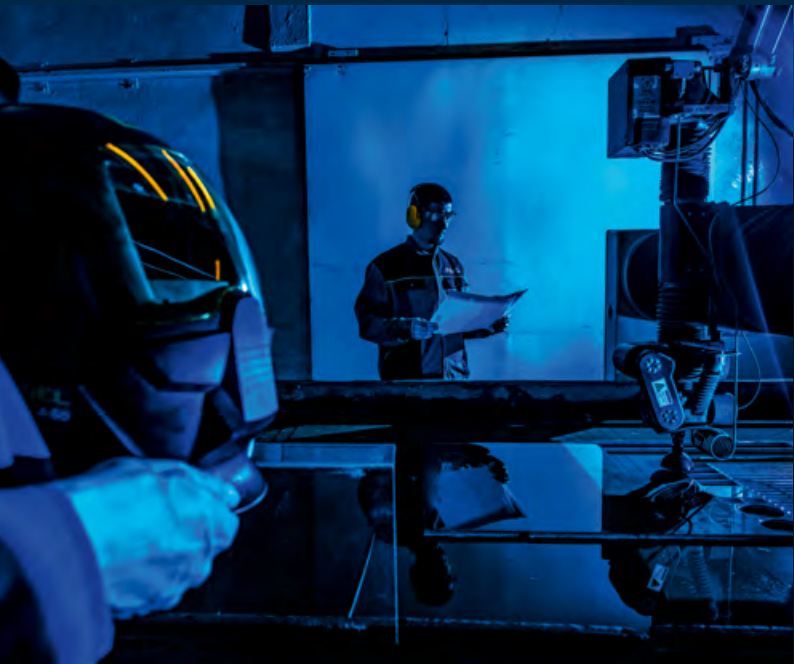
przesuw suportu poprzecznego: 270 mm

przesuw suportu wzdłużnego: 1 500 mm

długość toczenia w kłach: 1 425 mm

średnica przelotu wrzeciona: 105 mm

EXTREME QUALITY



WYCINANIE DRUTEM EKSTREMALNA WYTRZYMAŁOŚĆ

Wycinanie drutem to nowoczesna metoda precyzyjnego wycinania elektrodą drutową elementów o zaprogramowanych kształtach z materiałów o bardzo wysokiej twardości, takich jak na przykład stal hartowana. Metoda wycinania drutem gwarantuje uzyskanie wysokiej precyzji wykonania poszczególnych elementów przy zachowaniu dużej gładkości ich powierzchni, niezależnie od stopnia skomplikowania określonego detalu.

Obrabiamy detale o maksymalnym wymiarze 1 300 x 1 000 x 510 mm, ciężarze do 3 000 kg, przesuwach x / y / z: 800 / 550 / 510 mm, przy maksymalnym kącie nachylenia drutu 45 stopni na wysokości 510 mm.

CIĘCIE WODĄ EKSTREMALNA SKUTECZNOŚĆ

Cięcie wodą to innowacyjna technologia umożliwiająca wykonywanie czynności nie mieszczących się w zakresie działania tradycyjnych obrabiarek, a nawet plazmy czy lasera. W celu przecięcia materiału wykorzystujemy strumień wody pod bardzo wysokim ciśnieniem z dodatkiem ścierniwa. Cięcie charakteryzuje się przede wszystkim wysoką precyzją oraz gładkością i jednolitością rozcinanych powierzchni. Proces obróbki przy użyciu strumienia wody nie powoduje bowiem żadnych odkształceń mechanicznych czy termicznych i na ogół eliminuje konieczność dalszych czynności wykończeniowych. Płaszczyzna cięcia pozostaje idealnie gładka, bez zadziorów i jakichkolwiek nierówności.

Cięcie wodą ma bardzo szerokie spektrum zastosowań. Wykonujemy tą metodą cięcia stali konstrukcyjnej, węglowej, nierdzewnej i innych rodzajów, metali kolorowych, kamienia naturalnego, ceramiki, szkła, tworzywa sztucznego. Tniemy materiały o grubości do 160 mm oraz elementy o wymiarach maksymalnych 3 000 x 1 500 mm.

CIĘCIE LASEREM EKSTREMALNA DOSKONAŁOŚĆ WYKONANIA

Coraz szersze zastosowanie we współczesnym przemyśle znajduje metoda obróbki materiałów poprzez cięcie laserowe. Metoda ta charakteryzuje się wysoką jakością i precyzją cięcia, a co za tym idzie szybkim tempem wykonania zadania i oszczędnością materiału. Ponadto cięcie laserowe daje możliwość wykonywania najbardziej skomplikowanych kształtów z różnych materiałów oraz łatwą powtarzalność identycznych elementów. Warunkiem uzyskania wysokiej jakości i precyzji cięcia są nowoczesne urządzenia i kompetentni pracownicy. Nasza firma oferuje swoim klientom oba te czynniki decydujące o wysokim poziomie końcowego efektu.

Na życzenie tniemy laserowo elementy ze stali węglowej o grubości do 20 mm, austenitycznej o grubości do 10 mm i aluminium o grubości do 8 mm. Maksymalne wymiary ciętego elementu to 3 000 x 1 500 mm. Zachęcamy do skorzystania z naszych usług w tym zakresie i gwarantujemy rzetelną i szybką realizację zlecenia.



SPAWANIE **EKSTREMALNIE DOŚWIADCZENI** **FACHOWCY**

Nasza firma oferuje Państwu również szeroki zakres usług spawalniczych. Wykonujemy spawanie uniwersalną metodą TIG polegającą na łączeniu elementów nietopliwą elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych. Metodę spawania TIG można wykorzystać do obróbki nawet cienkich blach, ponadto gwarantuje ona czystość spoiny

i wysoką jakość wykonania spawu. Stosujemy także metody MIG/MAG, gdzie łączenie następuje przy łuku elektrycznym, wytwarzanym pomiędzy spawanym elementem a elektrodą topliwą w postaci drutu. Wykonujemy spawanie stali węglowej, austenitycznej, aluminium, łącząc wszelkiego rodzaju konstrukcje stalowe, takie jak na przykład regały, transportery rolkowe, taśmowe, łańcuchowe, elementy maszyn i inne.



Posiadamy wdrożony System Zapewnienia Jakości wg ISO 3834-2. Nasze konstrukcje spawamy zgodnie z wytycznymi norm PN-EN 1090 oraz PN-EN ISO 15085 CL2.

W celu zapewnienia profesjonalnego wykonawstwa i trwałości końcowego rezultatu, przeprowadzamy kontrolę jakości spoin poprzez badania wizualne VT. Dysponujemy doświadczonymi i kompetentnymi fachowcami, dzięki czemu nasze usługi cieszą się rosnącym zainteresowaniem klientów.

- spawanie stali węglowej, nierdzewnej, aluminium
- metody spawalnicze: MIG/MAG/TIG
- spawanie ręczne elektrodą otuloną
- wszelkiego rodzaju konstrukcje stalowe
- regały wysokiego składowania, transportery taśmowe, rolkowe, łańcuchowe
- elementy maszyn

EXTREME QUALITY



ZAGINANIE BLACH EKSTREMALNA DBAŁOŚĆ O DETAL

Nasza firma od dłuższego czasu specjalizuje się w zakresie obróbki metali, między innymi w gięciu poszczególnych elementów. Stosujemy najnowsze rozwiązania techniczne umożliwiające proces precyzyjnego gięcia blach i uzyskiwanie oczekiwanych kształtów. Doświadczenie naszych pracowników, nowoczesne maszyny i oprogramowanie pozwalają dokładnie osiągnąć spodziewany rezultat i zrealizować zlecenia klientów w krótkim terminie. Wchodzące w skład parku maszynowego giętarki są gwarancją dokładności i wydajności, między innymi dzięki automatycznej kontroli kąta gięcia blachy. Innowacyjne i precyzyjne maszyny są w stanie wykonać najbardziej detaliczne zagięcia nie naruszając jednocześnie właściwości fizycznych obrabianych materiałów.

Zapewniamy pełną powtarzalność produkcji. Wybierając naszą firmę klient zyskuje pewność zastosowania wysokiej jakości sprzętu obsługiwane przez wykwalifikowaną kadrę, a co za tym idzie, gwarancję rzetelnego i zgodnego z oczekiwaniami wykonania usługi.

maks. długość gięcia: 3 000 mm
maks. gr. giętego elementu: 10 mm
maks. nacisk: 270 ton

WALCOWANIE PRĘTÓW, PROFILI, RUR EKSTREMALNA WYDAJNOŚĆ

Walcowanie to rodzaj obróbki metali polegającej na plastycznym kształtowaniu materiału między obracającymi się walcami, tarczami, rolkami lub przemieszczającymi się względem siebie narzędziami płaskimi. Tego rodzaju proces technologiczny pozwala na uzyskanie trwałej zmiany kształtu i wymiarów danego elementu tak, aby spełniał określone funkcje. Walcowanie jest jedną z usług, w jakich specjalizuje się nasza firma. Realizując zamówienia klientów w tym zakresie wykorzystujemy nowoczesne walcarki umożliwiające sprawne i precyzyjne walcowanie prętów, rur i profili.

	60x10 Ø800		Ø48,3x2,9 Ø1000		50x50x6 Ø600
	80x15 Ø800		50x40x3		50x50x6 Ø900
	35x35 Ø900		50x50x3		50x50x6 Ø700
	Ø35 Ø800		50x50x3 Ø800		UPN60 Ø550
	Ø60x2 Ø900		50x50x5 Ø950		UPN60 Ø700



MYCIE SUCHYM LODEM EKSTREMALNA OPTIMALIZACJA WYDAJNOŚCI

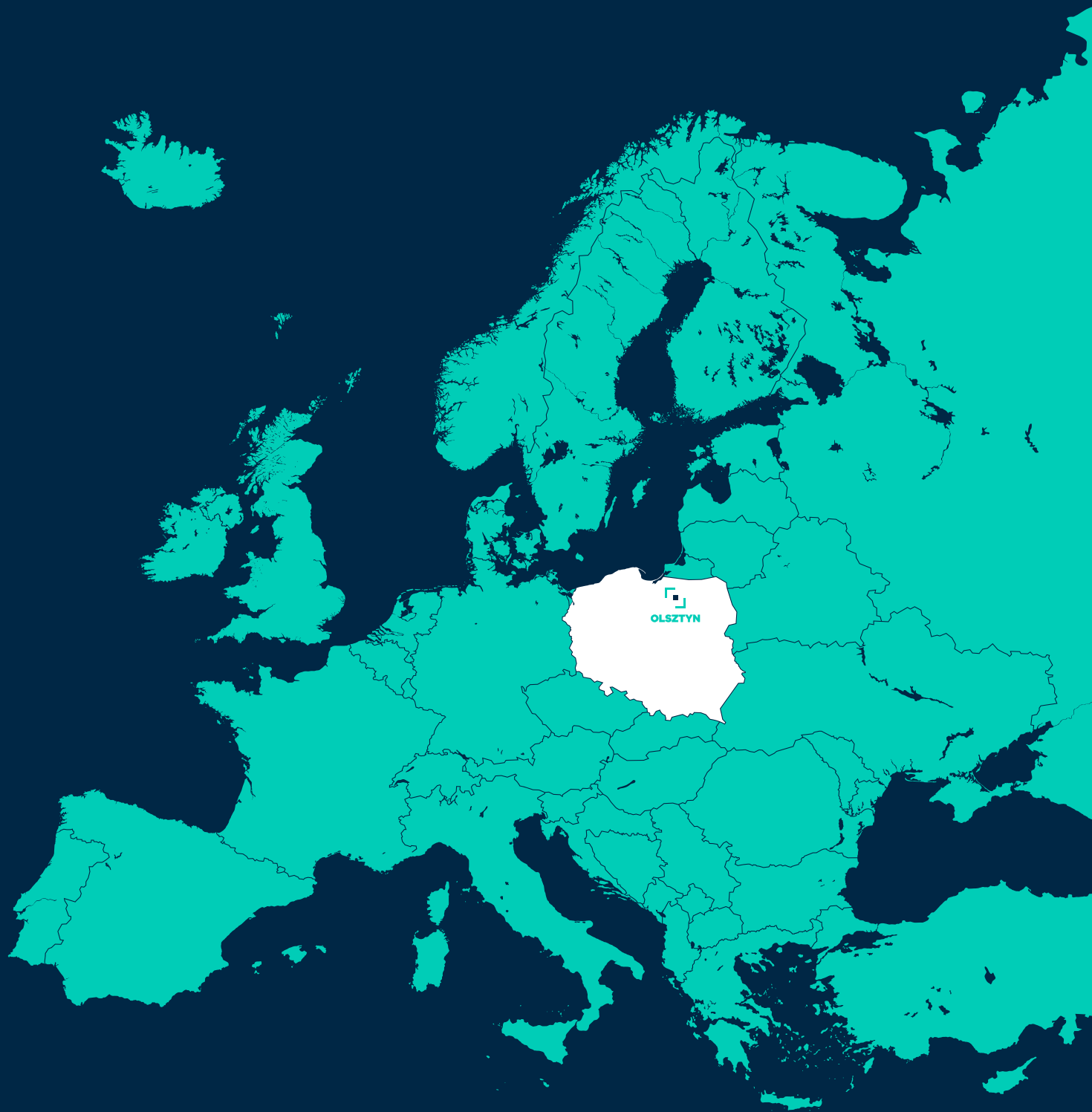
Szybkość i efektywność procesu czyszczenia maszyn i urządzeń ma znaczący wpływ na koszty produkcji, ogranicza bowiem konieczne przestoje i przerwy w cyklu produkcyjnym. Nasza firma wychodzi naprzeciw oczekiwaniom klienta, dobierając optymalną w danej sytuacji metodę czyszczenia. Proponujemy między innymi czyszczenie suchym lodem, czyli dwutlenkiem węgla w postaci stałej, co jest sposobem szybkim, efektywnym i precyzyjnym, a zarazem nieinwazyjnym, bez konieczności demontażu linii produkcyjnych lub skomplikowanych urządzeń.

- połączenie piaskowania i czyszczenia parą
- czyszczenie komponentów i maszyn bez potrzeby demontowania
- proces bezodpadowy, nie pozostawiający żadnych substancji, które mogłyby dostać się do wnętrza urządzenia i jego elementów.

PIASKOWANIE EKSTREMALNY POZIOM TECHNOLOGII

Piaskowanie to jedna z najczęściej stosowanych metod oczyszczania i obróbki powierzchni metalowych. Jego skuteczność zależy jednak w znacznej mierze od rodzaju i jakości wykorzystywanego sprzętu. Najbardziej efektywne i dokładne są nowoczesne piaskarki kabinowe. Strumień ścierny powstały ze zmieszania sprężonego powietrza ze ścierniwem skierowany jest na element poddawany piaskowaniu, a szczelna komora i system filtrów skutecznie zapobiega przedostawaniu się osadów i nieczystości z otoczenia. Proponujemy naszym klientom piaskowanie przy użyciu najnowszej generacji piaskarki kabinowej przeprowadzone przez doświadczonych i kompetentnych fachowców.

Oferujemy piaskowanie wszelkich elementów metalowych bez względu na gatunek materiału, z którego zostały wytworzone. Ograniczenie dotyczy jedynie wymiarów – piaskujemy elementy maksymalnie 1 000 x 1 000 mm.





Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Montażowe
„PROMET-STAL” Sp. z o.o.

📍 al. Piłsudskiego 73, 10-449 Olsztyn, Poland

☎ +48 89 533 68 22 📠 +48 89 533 69 07

✉ promet-stal@promet-stal.com

🌐 promet-stal.com