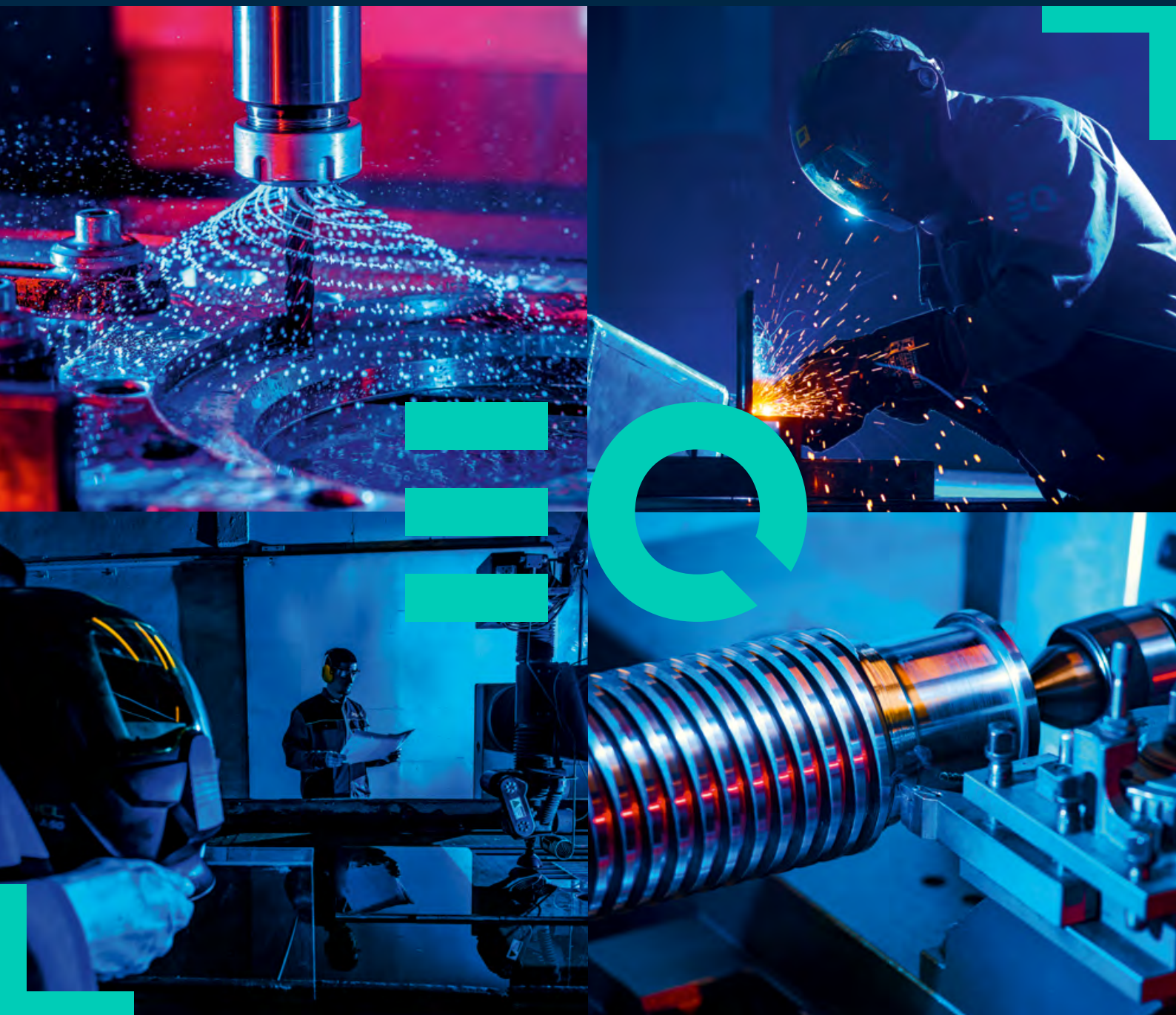


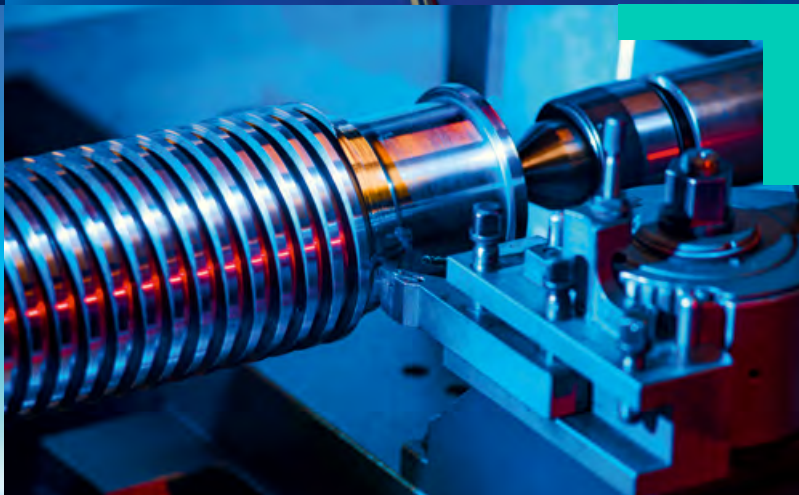


EXTREME QUALITY



P11-S
PROMETSTAL

EXTREME QUALITY



PROMET-STAL EXTREM KVALITET

Extrem kvalitet är för oss lika med perfektion, som vi strävar efter med växande passion varje dag. Vår bransch har mycket gemensamt med Extremsporter där professionalism och stenhård disciplin för att uppnå målet bara utgör halva framgången. Testad tillförlitlig teknik i extrema förhållanden är lika viktig. Det är tack vare utrustningens precision, effektivitet och hållbarhet som vi kan överskrida till synes ouppnåeliga gränser.

I idrottstävlingar, där man kämpar om att vinna mästerskap, kan bråkdelen av en sekund, en millimeter och förmågan att övervinna elementens kraft och fysikens lagar bestämma utgången. Ett lag av högklassiga experter och extremt innovativa tekniska anläggningar utgör grunden för vår professionalism. Tack vare detta har vi vunnit hundratals priser. Det är så vi har handskats med varje genomfört projekt under de senaste 20 åren av vår verksamhet.

Kom med och tävla i vårt lag. Med oss kan du lättare bli en mästare och utklassa konkurrenterna, vilket gör att du kommer att öka företagets vinster i finalen. Välkommen!



Przemysław Łopiński
CEO

EXTREME QUALITY



OM FÖRETAGET

PROMET-STAL har vunnit över 1 000 tävlingar på tid under ett år, med oförutsägbara vändningar, med adrenalin som frigörs av de mycket tuffa utmaningarna i projekten och som övervinner svårigheter längs vägen. Det handlar om projekt som vi implementerar årligen för över 100 kunder. Garantin för den erbjudna kvaliteten är det faktum att vi arbetar i enlighet med ett strikt styrsystem som uppfyller kraven i standarderna ISO 9001, ISO 14001 och PN-N 18001 och med ett ERP-system för företagsledning.

Dessa genomförda organisatoriska framgångar hade inte varit möjliga utan våra kvalificerade och erfarna ingenjörer och tekniska medarbetare. Vi har bland annat mekaniker, svetsare, montörer, CNC-programmerare, konstruktörer, bearbetningsspecialister. En modern maskinpark, inklusive CNC-bearbetningscentra, gnistbearbetningsmaskiner, trådsjärare, vattenstråle-, laser-, svarv- och fräsmaskiner är ytterligare faktorer som bidrar till att våra tjänster håller högsta kvalitet.

VÅR MISSION OCH KVALITET

Fantastiska extremsportutövare omhuldas av publiken därför att de inspirerar till stora, spektakulära känslor. Vi bygger vårt rykte i branschen på att tillhandahålla högkvalitativa produkter och tjänster som uppfyller våra kunders mest krävande behov. Lika viktigt är att vi utför vårt uppdrag med respekt för vår naturliga miljö. Vi strävar ständigt efter att upprätthålla säkra förhållanden och en vänlig atmosfär i arbetsmiljön. Det integrerade ledningssystemet implementeras och underhålls som ett verktyg för att uppnå detta mål.

VÅRA STÖRSTA KUNDER

TIMKEN: delar, maskinunderenheter och apparater för världens ledande tillverkare av kullager och mekaniska kraftöverföringssystem.

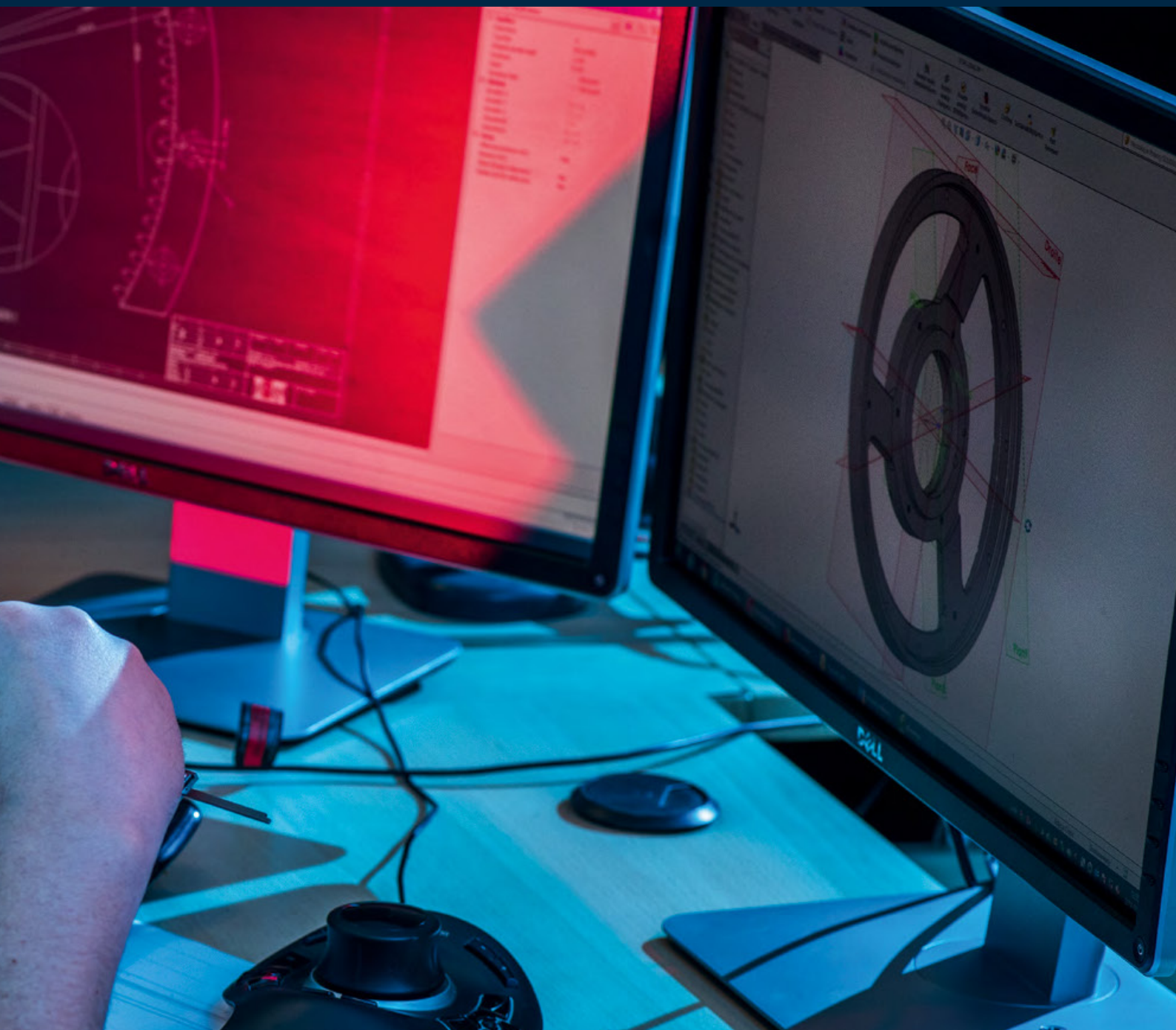
L'ORÉAL: modernisering, reparationer, service på maskiner som tillverkar kosmetika.

KROENERT: delar och delkomponenter av icke-standardmässiga beläggnings-, tryck- och lamineringslinjer.

YETICO S.A: kompletta tekniska linjer för produktion av expanderad polystyren.

Se vårt erbjudande och ta del av våra experters erfarenhet.





3D-MODELLERING PERFEKT ANPASSNING EFTER BEHOV

Vi erbjuder även 3D-modellering, och efterfrågan på 3D-modellering ökar kontinuerligt på den moderna tjänstemarknaden. Det handlar om design och utveckling av maskiner, anordningar och underenheter. Vi hanterar också reverse engineering, där vi

kan skapa digitala mönster som korrekt återspeglar verkliga objekt. Reverse engineering möjliggör skapande av virtuella modeller såväl som rekonstruktion och modernisering av maskiner, enheter och delar.

EXTREME QUALITY



MASKINER

KONSTRUKTION/GENOMGÅNG AV MASKINER OCH UTRUSTNING EXTREMT FOKUS PÅ PROJEKTUTMANINGEN

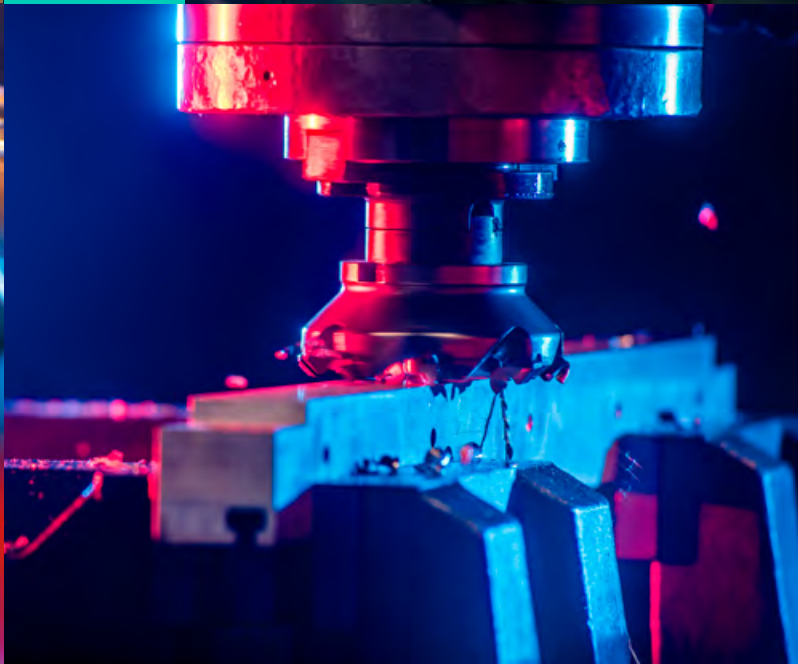
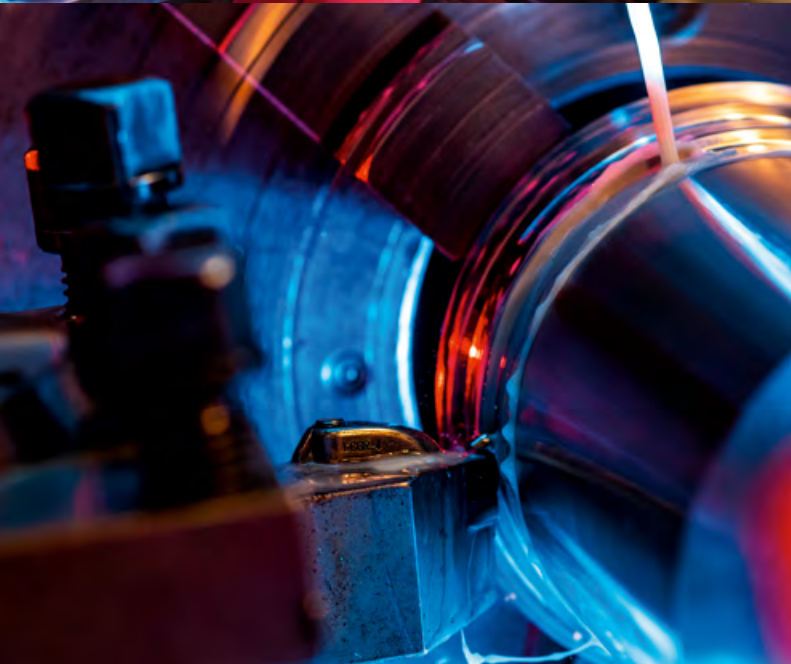
Ett viktigt område i vår verksamhet är konstruktion och översyn av maskiner, utrustning och tekniska linjer, enligt kundens riktlinjer och dokumentation. Vi tillverkar bland annat tekniska linjer, frigolitmaskiner, maskiner för läkemedels- och kosmetikaindustrin. Maskinerna som tillverkas av vårt företag omfattas av en långsiktig garanti och förutom det pålitliga utförandet av order erbjuder vi professionell rådgivning. Vårt erbjudande inkluderar även reparationer av maskiner och apparater. Vi använder den senaste regenereringstekniken för delar och komponenter och vi lämnar garanti för de reparationer och den översyn vi utför.

ELEKTRONIK/INDUSTRIELL AUTOMATION EXTREMT INNOVATIVA

I den moderna världen, med dess ständigt pågående tekniska utveckling och automatisering av tekniska processer, behövs avancerade styrsystem. Vårt företag erbjuder ett brett utbud av tjänster inom industriell automation. På grund av tillverkningsautomationens stora vikt erbjuder vi tillverkning och installation av linjesystem för processtyrning, baserat på de senaste tekniska lösningarna och på våra medarbetares kunskap och erfarenhet.

- elektriska mätningar
- kontrollskåp
- automation, kontroll av processlinjer
- installation av maskiner och anordningar

EXTREME QUALITY



SKÄRANDE BEARBETNING

SVARVNING EXTREM PRECISION

Svarvning är en av de viktigaste tjänster vi förmedlat till våra kunder under många år. Det är den vanligaste metoden för bearbetning, med ett roterande arbetsstycke och ett vridverktyg som gör linjära rörelser. Vi utför både konventionell svarvning på traditionella svarvar och modern CNC-svarvning. I båda fallen garanterar vi hög professionalism och erfarenhet samt snabbt och tillförlitligt utförande av anförtrodda uppdrag. Dessa aspekter av vårt företag samt moderna, exakta maskiner och verktyg gör att vi kan utföra alla tänkbara beställningar och tillverka högkvalitativa delar som kommer att fungera effektivt i olika typer av maskiner och apparater.

maximal längd på arbetsstycket 5 000 mm

maximal diameter på arbetsstycket - inom intervallet: 3 500 mm

maximal diameter på arbetsstycket - över underlaget 1 350 mm

maximal diameter på arbetsstycket - över sliden 1 050 mm

FRÄSNING EXTREMT TILLFÖRLITLIGT UTFÖRANDE

Fräsning är en av de vanligaste och mest använda typerna av bearbetning. Olika typer av ytor och maskinkomponenter, apparater, möbler och andra nyttoobjekt tillverkade i metall och plast kan fräsas. Vi erbjuder professionell fräsning av olika typer av ytor, föremål och komponenter i högkvalitativa fräsmaskiner. Vi utför allt arbete i enlighet med kundens förväntningar.

fixeringsyta: 400 - 1 600 mm

längsgående matning: 1 120 mm

tvärgående matning: 345 mm

vertikal matning: 400 mm

maximal vikt på arbetsstycket 1 500 kg



MEJSLING EXTREM NOGGRANNHET

En av de bearbetningsmetoder vi erbjuder våra kunder är mejsling. Det går ut på att skära materialet med en kniv som är placerad på en slid som utför en vertikal eller horisontell fram- och återgående rörelse. Mejsling används för att bearbeta olika typer av former som inte kan bearbetas i en svarv, såsom kammar, spår eller kuggjulständer. Vi har en modern maskinpark, inklusive en slitsmaskin som möjliggör bearbetning av utsidan av element på en höjd av upp till 650 mm och av insidan av element på en höjd av upp till 325 mm. De övriga parametrarna för slitsmaskinen är: kuggstångsskärarens rörelse 120 - 550 mm överhäng 700 mm, kuggstångsskärarens arbetszon 700 mm, längsgående bordsrörelse 88 mm, tvärgående bordsrörelse 650 mm.

ARBORNING EXTREMA UTFÖRANDESTANDARDER

Öppningar är en oumbärlig del av varje konstruktion, maskin eller enhet. De fyller strikt definierade funktioner för att enheten ska kunna fungera korrekt. Arborning är en metod för att förstora eller efterbehandla grovbearbetade, gjutna eller skurna hål. Grovarborring går ut på att man förstorar hålet, medan efterbehandlingen är avsedd att förbättra ytfinishens kvalitet. Vi bearbetar element med en maximal vikt på 2 000 kg. Arborrmaskinen är utrustad med ett roterande bord med ett mått på 1 000 x 1 000 mm, med rörlig huvudstock (800 mm vertikal och 500 mm longitudinell rörelse).



MASKINSLIPNING EXTREM PRECISION

En annan specialitet för vårt företag är maskinslipning. Slipning är en typ av ytbehandling som använder olika typer av slipverktyg för att uppnå förväntad form, storlek och grovlek. Vår maskinpark möjliggör slipning av ytor, schakt och öppningar med nästan perfekt noggrannhet, samtidigt som en jämn yta bibehålls. De högkvalitativa slipskivor vi använder tillåter oss att effektivt slipa även de hårdaste material, som exempelvis härdat stål.

YTSLIPNING

Bordets yta 400 mm x 1 500 mm x 400 mm

max-bredd på arbetsstycket 400 mm

maximal längd på arbetsstycket 1 500 mm

maximal höjd på arbetsstycket 450 mm

maximal vikt för arbetsstycket 500 kg

SLIPNING AV SCHAKT

maximal längd på arbetsstycket 1 000 mm

schaktets maximala diameter 200 mm

SLIPNING AV HÅL

maximal längd på arbetsstycket 200 mm

maximal diameter på hålet 200 mm

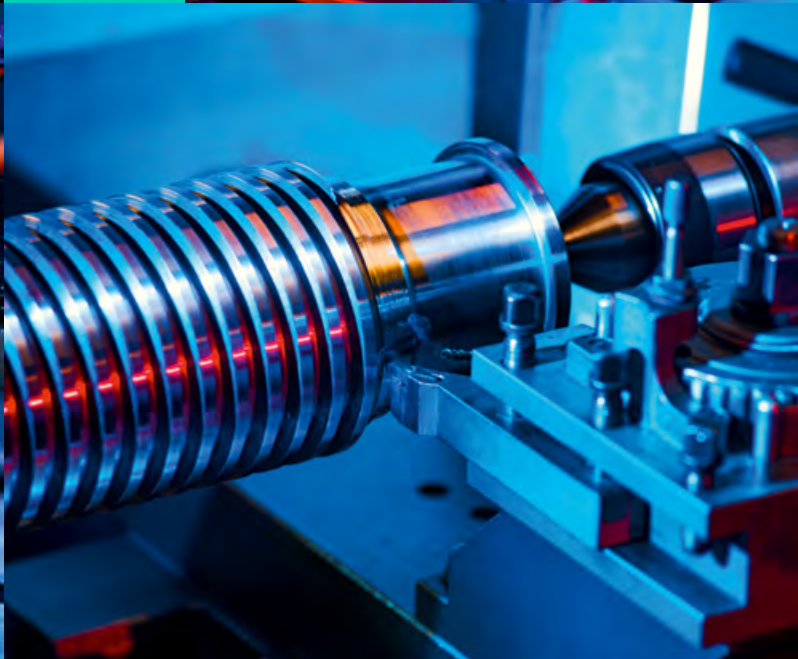
Största diametern för arbetsstycket under skärmen: 450 mm

Arbetsbordets rörelse: 5 - 200 mm

Total manuell bordsrörelse: 540 mm

Total fri höjd för anordningens slipskiva från bordsytan: 160 mm

EXTREME QUALITY



CNC

CNC-FRÄSNING EXTREMT MODERN MASKINPARK

Fräsning av plattor, trådar och olika former som används i nästan alla branscher är en typ av bearbetning som kräver särskild precision. För att få en produkt som är helt kompatibel med projektet när det gäller dimensioner, form och kvalitet, måste lämpliga typer av fräsmaskiner och skärare användas. En av de moderna typerna av bearbetning som våra kunder är mycket intresserade av är CNC-fräsning. Det är en IT-stödd fräsningsmetod som kan ge mycket exakta resultat. Vi har högkvalitativa, numeriskt styrda fräsmaskiner som är baserade på den senaste tekniken och hanteras av kvalificerade medarbetare.

5-AXLIGA BEARBETNINGSCENTRA

rotationsbordets diameter (A-axel) Ø: 400 mm

rörelse x / y / z: 1300 / 700 / 670 mm

maximal belastning på arbetsbordet/det roterande bordet: 1 000/400 kg

maximal storlek på arbetsbordet X / Y: 1 500 x 710 mm

CNC-SVARVNING EXTREMT MODERNA LÖSNINGAR

Svarvning är en av huvudgrenarna inom skärande bearbetning. Den används för att erhålla föremål och komponenter i form av roterande block (ibland även andra former). CNC-svarvning är ett modernt alternativ till traditionella svarvmetoder. Att bearbeta metallföremål eller andra material i en numeriskt styrd maskin är ett sätt att få produkter som är finjusterade in i minsta detalj. Vi erbjuder professionell CNC-svarvning av delar i olika storlekar, tillverkade av metall, stål och andra råmaterial. Vi garanterar effektiv orderhantering och tillhandahåller produkter i enlighet med kundens förväntningar och vi garanterar högsta noggrannhet och kvalitet.

centrumavstånd: 1 500 mm

centrumhöjd: 276 mm

max vriddiameter över bädden: 560 mm

max vriddiameter över tvärgående slid: 300 mm

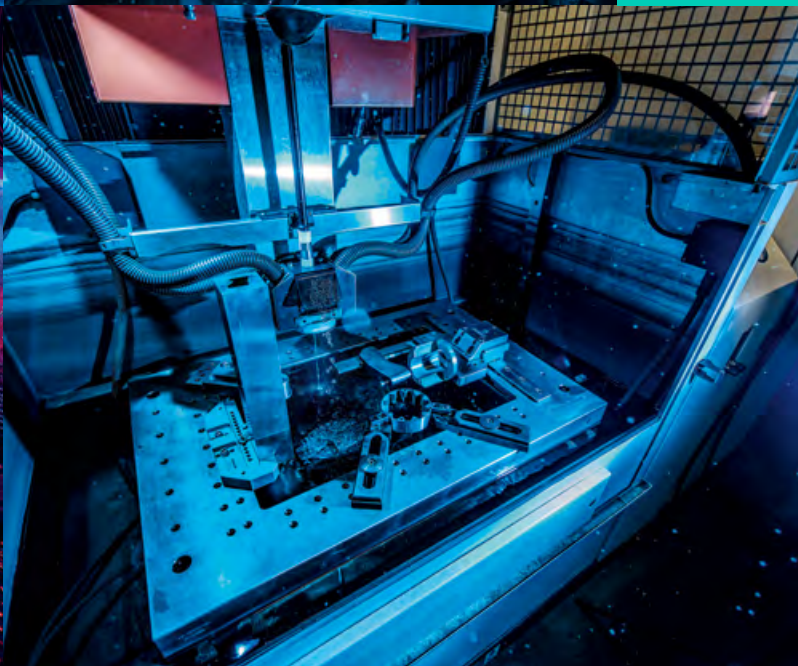
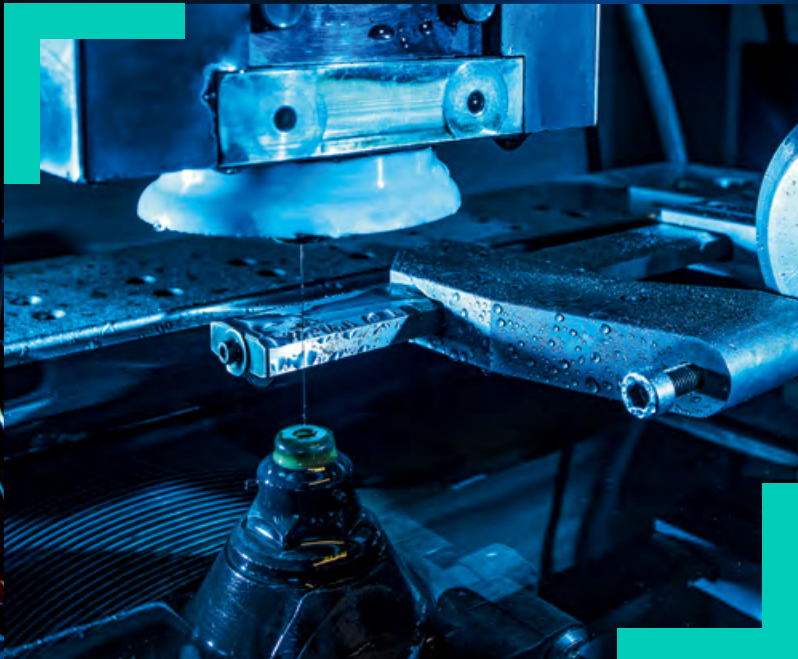
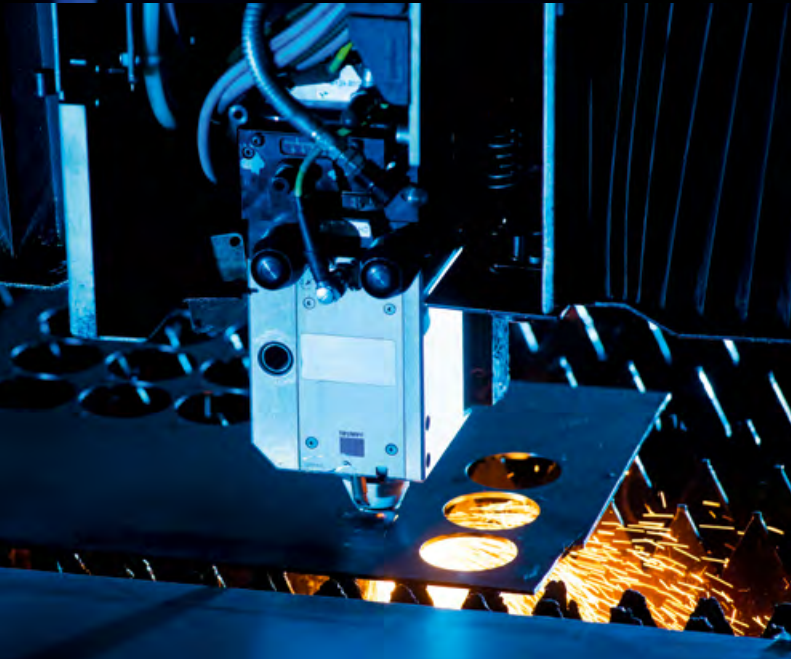
rörelse för tvärgående slid 270 mm

rörelse för längsgående slid 1 500 mm

längd på svarvning i kopplingar 1 425 mm

spindelns diameter 105 mm

EXTREME QUALITY



TRÅDSKÄRNING EXTREM MOTSTÅNDSKRAFT

Trådsjärning är en modern metod för precisionsjärning av material med mycket hög hårdhet, till exempel härdat stål, till förprogrammerad form. Trådsjärningsmetoden garanterar hög precision hos de enskilda elementen, samtidigt som de håller en hög jämnhet på ytan, oavsett detaljens komplexitet.

Vi bearbetar detaljer med en maximal storlek på 1 300 mm x 1 000 mm x 510 mm, med en vikt på upp till 3 000 kg, rörelse x/y/z: 800/550/510 mm, med en maximal vinkel på 45 grader på en höjd av 510 mm.

VATTENSKÄRNING EXTREM EFFEKTIVITET

Vattensjärning är en innovativ teknik som gör att du kan utföra uppgifter som traditionella verktygsmaskiner inte klarar, inte ens med plasma- eller lasersjärning. För att skära materialet använder vi en högtrycksstråle av vatten med tillsats av slipmedel. Vattensjärning karakteriseras framförallt av hög precision och jämnhet och likformigt skurna ytor. Vattensjärning orsakar ingen mekanisk eller termisk deformation och eliminerar i allmänhet behovet av ytterligare efterbehandling. Skärplanet förblir helt jämnt, utan gjutrandor och ojämnheter.

Vattensjärning har ett mycket brett användningsområde. Vi använder denna metod för kapning av konstruktionsstål, kolstål, rostfritt stål och andra typer av stål, icke järnhaltiga metaller, natursten, keramik, glas och plast. Vi skär material med en tjocklek på upp till 160 mm och föremål med en maximal storlek av 3 000 x 1 500 mm.

LASERSKÄRNING EXTREM PERFEKTION

Lasersjärning blir alltmer utbredd i den moderna industrin. Metoden kännetecknas av järning med hög kvalitet och precision, vilket betyder att uppgifter kan utföras snabbt och effektivt. Dessutom ger lasersjärning möjlighet att skapa de mest komplexa former i ett brett spektrum av olika material och med lätt repeterbarhet för identiska element. Kompetenta medarbetare och moderna enheter är en förutsättning för högkvalitativ och noggrann järning. Vårt företag erbjuder kunderna båda delarna, vilket garanterar sluteffektens höga kvalitet.

På begäran kan vi laserskära kolstålelement som är upp till 20 mm tjocka, austenitiskt stål som är upp till 10 mm tjockt och aluminium med en tjocklek upp till 8 mm. De maximala måtten på det skurna elementet är 3 000 x 1 500 mm. Vi rekommenderar dig att använda våra tjänster och vi garanterar att ordern utförs tillförlitligt och snabbt.



SVETSNING EXTREMT ERFARNA PROFFS

Vårt företag erbjuder också ett brett utbud av svets-tjänster. Vi utför universell svetsning med hjälp av TIG-metoden, som kombinerar element med hjälp av en volframelektrod som skyddas av inerta gaser. TIG-svetsmetoden kan användas för att foga ihop tunna jämna plåtar, samtidigt som svetsningens renhet och höga kvalitet garanteras. Vi använder

även MIG-/MAG-metoder, där svetsningen sker vid elbågen som produceras mellan det svetsade elementet och den trådformade förbrukningselektroden. Vi svetsar kol- och austenitiskt stål, aluminium och alla typer av stålkonstruktioner, såsom stativ, rullband, bandtransportörer, kedjetransportörer, maskinkomponenter och annat.

Vi har implementerat kvalitetssäkringssystemet ISO 3834-2. Vi svetsar våra konstruktioner i enlighet



med riktlinjerna i standarderna PN-EN 1090 och PN-EN ISO 15085 CL2.

För att säkerställa professionell prestanda och hållbarhet för slutresultatet utför vi kvalitetskontroll av svetsningarna genom visuell undersökning VT. Vi har erfarna och kompetenta specialister, så våra tjänster blir alltmer populära bland kunderna.

- svetsning av kolstål, rostfritt stål, aluminium
- svetsmetoder: MIG/MAG/TIG
- manuell svetsning med belagd elektrod
- alla typer av stålkonstruktioner, hyllor
- höga lagerhyllor, bältes-, rull- och kedjetransportörer
- maskindelar

EXTREME QUALITY



BÖJNING AV PLÅTAR EXTREM KÄNSLA FÖR DETALJER

Vårt företag har länge specialiserat sig på bearbetning av metaller, inklusive böjning av element. Vi använder de senaste tekniska lösningarna som möjliggör exakt böjning av plåtar för att få fram önskade former. Erfarenheten hos våra anställda, moderna maskiner och programvara gör det möjligt för oss att korrekt uppnå det förväntade resultatet och utföra kundernas order snabbt. Böjningsmaskinerna garanterar noggrannhet och effektivitet tack vare automatisk styrning av arkets böjningsvinkel. Innovativa och noggranna maskiner kan utföra de mest intrikata böjningar utan att påverka de bearbetade materialens fysikaliska egenskaper.

Vi erbjuder full repeterbarhet för tillverkningen. När du väljer vårt företag får du fördelarna av högkvalitativ utrustning som stöds av kvalificerad personal, och därmed en garanti för pålitligt och konsekvent utfört arbete.

max-längd böjning 3 000 mm
max-mått böjt element: 10 mm
max-tryck 270 ton.

VALSNING AV STÄNGER, PROFILER, RÖR EXTREM PRESTANDA

Valsning är en typ av metallbearbetning som innefattar formning av material mellan roterande rullar, skivor, plana rörliga verktyg. Denna typ av process möjliggör en permanent förändring av form och dimensioner för ett givet element så att det kan fullgöra specifika funktioner. Valsning är en av de tjänster som vårt företag specialiserat sig på. Vi använder oss av moderna valsningmaskiner som möjliggör effektiv och exakt valsning av stavar, rör och profiler för att utföra kundernas order.

| | | | | | |
|---|------------|---|-----------------|---|--------------|
|  | 60x10 Ø800 |  | Ø48,3x2,9 Ø1000 |  | 50x50x6 Ø600 |
|  | 80x15 Ø800 |  | 50x40x3 |  | 50x50x6 Ø900 |
|  | 35x35 Ø900 |  | 50x50x3 |  | 50x50x6 Ø700 |
|  | Ø35 Ø800 |  | 50x50x3 Ø800 |  | UPN60 Ø550 |
|  | Ø60x2 Ø900 |  | 50x50x5 Ø950 |  | UPN60 Ø700 |



TVÄTTA MED TORRIS EXTREM OPTIMERING

Hastigheten och effektiviteten i rengöringsprocessen för maskiner och utrustning har en betydande inverkan på produktionskostnaderna, eftersom den minskar driftstopp och avbrott i produktionscykeln. Vårt företag uppfyller alltid kundernas förväntningar och väljer den optimala rengöringsmetoden beroende på vilka krav som ställs. Vi erbjuder bland annat rengöring med torris, det vill säga koldioxid i fast form, vilket är en snabb, effektiv och noggrann och samtidigt icke-invasiv metod, som inte kräver demontering av produktionslinjer eller komplexa enheter.

- kombination av sandblästring och ångrengöring
- rengöring av komponenter och maskiner utan demontering
- en avfallsfri process som inte kvarlämnar några ämnen som kan komma in i enheten och dess komponenter

SANDBLÄSTRING EXTREM TEKNOLOGISK NIVÅ

Sandblästring är en av de vanligaste metoderna för rengöring och behandling av metallytor. Dess effektivitet beror dock i stor utsträckning på typen och kvaliteten på den utrustning som används. Mest effektiv och noggrann är den moderna kabin-sandblästaren. Slipströmmen som skapas genom att blanda komprimerad luft med slipmedlet riktas mot elementet som ska sandblästras. Den förseglade kammaren och filtreringssystemet förhindrar effektivt intrång av sediment och föroreningar från omgivningen. Vi erbjuder våra kunder sandblästring med den senaste generationen kabin-sandblästare, utförd av erfarna och kompetenta proffs.

Vi erbjuder sandblästring av alla metallelement oavsett vilket material de är tillverkade av. Enda begränsningen gäller storleken - vi sandblästrar element upp till 1 000 mm x 1 000 mm.





**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Montażowe
„PROMET-STAL” Sp. z o.o.**

📍 al. Piłsudskiego 73, 10-449 Olsztyn, Poland

☎ +48 89 533 68 22 📠 +48 89 533 69 07

✉ promet-stal@promet-stal.com

 promet-stal.com



**Republic
of Poland**

European Union
European Regional
Development Fund

